

# Duo-Touch™



## Duo-Touch™

*La más pequeña y liviana de las Tablet PC robustas*

### INALÁMBRICA

Diseño modular actualizable para alto rendimiento y amplia flexibilidad

- EV-DO
- EDGE/GPRS/UMTS/HSDPA
- 802.11 b/g WLAN
- Bluetooth
- Hasta 3 módems RF y GPS al mismo tiempo
- Diversas combinaciones disponibles según los requisitos específicos

### ERGONÓMICA

Diseñada para la movilidad en ambientes robustos

- Operable con una sola mano
- Pesa menos de 2 kg (4,1 libras)
- Diseño intuitivo para una operación fácil

### PODEROSA

Para hoy y también el futuro

- Procesador Intel Pentium m 733 a 1,1 GHz
- DDR2 RAM 512 -1280 MB 533 MHz

### ROBUSTA

Para computación en cualquier parte y en todo momento

- Vibración según la norma MIL-STD 81-F514.5 y ASTM 4169-99, nivel II de seguridad de acarreo, programa B
- Polvo según IP-54
- Zonas de riesgo (Hazloc) Clase I, División 2 (UL1604)
- 26 caídas repetidas desde 3 pies sobre madera laminada sobre concreto, según la norma MIL-STD 810F, 516, 5 IV
- Resistencia a ráfagas de lluvia/agua a 4' por hora a aproximadamente 40 psi durante 10 minutos en todos los 6 ejes según la MIL STD 810F, 5064II

**GENERAL DYNAMICS**  
Itronix

## Itronix lleva el rendimiento inalámbrico y las capacidades robustas de la línea GoBook al exigente mundo de las Tablet PC.

La Duo-Touch es una Tablet PC robusta tipo "pizarra", que aplica la potencia y la flexibilidad de la Tablet PC al trabajo en situaciones de rigor ambiental. Liviana y ergonómica, lo cual permite operarla con una sola mano, la Duo-Touch incluye tanto un digitalizador activo como una pantalla táctil pasiva y hace alarde de las características de robustez y resistencia climática que pueden esperarse de Itronix. Con múltiples tecnologías inalámbricas integradas, que incluyen EDGE / GPRS / UMTS / HSDPA, EV-DO, 802.11b/g, Bluetooth Clase II y GPS, la Duo-Touch está lista para cualquier red inalámbrica. Ofrece el rendimiento y la flexibilidad que se necesitan para mantener la productividad de las personas que hacen trabajos de campo de misión crítica. Itronix tomó los mejores aspectos de la tecnología Tablet PC y los perfeccionó para su empleo en aplicaciones móviles de alto rendimiento. Es ideal para las industrias de seguros, telecomunicaciones, seguridad pública, servicios públicos y energía y los servicios del campo comercial. La Duo-Touch está respaldada por el innovador enfoque "soluciones totales" de Itronix para su implementación en el nivel empresarial. En caso de que su equipo de campo no esté familiarizado con la computación inalámbrica o si usted busca ampliar su actual registro de computación móvil, la Duo-Touch le brindará años de rendimiento al toque de un lápiz digital o un dedo.



### Especificaciones del producto

#### Tamaño compacto:

- Longitud: 10,6" (27,0 cm)
- Ancho: 7,2" (18,4 cm)
- Profundidad: 1,65" (4,2 cm)

#### Peso:

- 4,1 libras (menos de 2,0 kg)

#### Procesador/Memoria:

- Procesador Intel® Pentium® M 733 a 1,1 GHz con 2 MB de memoria caché L2
- DDR2 RAM de 512 a 1280 MB, 533 MHz

#### Almacenamiento:

- Unidad de disco duro de 2,5", 40 GB y 80 GB, con protección contra impactos (con calefactor opcional)
- Unidad de disco duro, estado sólido, de 16 GB, opcional

#### Alimentación:

- Unidad de batería principal inteligente Li-ion de 3200 mAh (40 W)
- Unidad de batería principal de ampliación Li-ion de 3600 mAh (40 W)

#### Monitor:

- Pantalla transmisiva SVGA TFT de 8.4"
- DynaVue™ excede la relación de contraste mínimo necesario a plena luz solar según DOD-STD-3009

#### Dispositivo señalador:

- Pantalla sensible al tacto del digitalizador/panel de control y pantalla táctil pasiva estándar

#### Sistema operativo:

- Microsoft Windows XP Tablet PC Edition 2005

#### Interfaces:

- Ranura de tarjeta PC para (1) tarjeta tipo I o II con interfaz Card Bus 2.1 de 32 bits
- Ranura de memoria CompactFlash para (1) tarjeta Tipo I o II
- Conexiones hembra RJ-11 y RJ-45 incorporadas para fax/módem integrado y Ethernet
- (2) Conectores USB 2.0
- Conector de cuna de 26 patillas
- Conexiones hembra de parlante externo y micrófono
- Conector para la batería de ampliación

#### Audio:

- Micrófono y altavoz internos
- Audio PCI de conformidad con AC-97

#### Comunicaciones por conexión cableada integrada:

- Fax/módem V.92 de 56 Kbps
- LAN Ethernet Base-T de 10/100/1000 Mbps

#### Comunicaciones inalámbricas integradas opcionales:

- EV-DO
- EDGE/GPRS/UMTS/HSDPA
- 802.11b/g WLAN
- Bluetooth
- Pueden integrarse a la vez hasta 3 módems RF y GPS
- GPS

#### Teclas rápidas:

- Enter
- Flechas arriba/abajo
- Escape
- Security (Secuencia de atención de seguridad)
- Rotar imagen del monitor (horizontal/vertical)
- Tecla Función
- Suspender/Encendido/Apagado
- WLAN/Bluetooth encendida/apagada
- Interruptor de encendido/apagado para todas las radios

#### Opciones:

- Cuna de mesa con puerto de video externo (CRT) de 15 patillas
- (2) Puertos USB y cargador de batería de ampliación
- Suministro de energía del vehículo
- Cuna para vehículo con opciones de teclado, candado y conectores seriales, USB y de monitor externo

- Correa de mano
- Estuches portátiles para el sistema y los accesorios con manija y correas para hombro opcionales
- Mobility XE™, conectividad "roaming" transparente

#### Aspectos ambientales:

- Fundición de magnesio para los componentes estructurales
- Temperatura operativa -20° a 60° C (-4° a 140° F)
- Temperatura de almacenamiento -55° a 75° C (-67° a 167° F)
- Conformidad opcional con UL1604 Clase I, División 2, Grupo A, B, C y D para zonas de riesgo (Hazloc)
- 26 caídas repetidas desde 3 pies sobre madera laminada sobre concreto, según la norma MIL-STD 810F, 516.5 IV
- Resistencia a ráfagas de lluvia/agua a 4" por hora a aproximadamente 40 psi durante 10 minutos en todos los 6 ejes según la MIL STD 810F, 506.4 II
- Polvo según IP-54
- Vibración según la norma MIL-STD 810F, 514.5 y ASTM 4169-99, nivel II de seguridad de acarreo, programa E.
- Temperatura de carga 0° C sin el calefactor de disco duro; -20° C con el calefactor de disco duro (con alimentación externa)
- CE Mark

## GENERAL DYNAMICS

### Itronix

**Sede social de América del Norte:** 12825 E. Mirabeau Parkway • Spokane Valley, WA 99216 • Tel: +1-800-441-1309, +1-509-624-6600 • Fax: +1-509-626-4203 • Correo electrónico: sales@gd-itronix.com • www.gd-itronix.com

**Sede social de EMEA:** Earlplace Business Park, Fletchamstead Highway, Coventry, CV4 9UR Reino Unido • Tel: +44(0) 24 7671 4800 • Fax: +44 (0) 24 7671 5677 • Correo electrónico: sales@gd-itronix.eu • www.gd-itronix.eu

**Alemania:** Tel: +49 211 5 23 91 459 • Fax: +49 211 5 23 91 200 • Correo electrónico: vertrieb@gd-itronix.eu • www.gd-itronix.eu

**Francia:** Parc d'Affaires Siliic, 74 Rue d'Arcueil, BP 10405, 94573 RUNGIS Cedex, Francia • Tel: +33 (0) 1 46 87 80 09 • Fax: +33 (0) 1 45 60 55 95 • Correo electrónico: ventes@gd-itronix.eu • www.gd-itronix.eu

**Canadá:** 2783 Thamesgate Dr., Mississauga, Ontario, L4T 1G5, Canadá • Tel: +1-800-571-5434, +1-905-672-7007 • Fax: 1-905-672-3999 • Correo electrónico: sales@gd-itronix.com • www.gd-itronix.com

**Asia:** 5th Floor-2, No. 80, Chung-Hsiao East Road Sec. 2, Taipei 100, Taiwan • Tel: +866 2 2393 0660 • Fax: +866 2 2395 5256 • Correo electrónico: sales@gd-itronix.com.tw

© 2007 General Dynamics. Todos los derechos reservados. General Dynamics Itronix Corporation se reserva el derecho de introducir cambios en sus productos y en las especificaciones en cualquier momento y sin previo aviso. Todas las marcas comerciales mencionadas aquí son marcas comerciales de General Dynamics Itronix. Todos los demás nombres de productos y servicios son propiedad de sus respectivos propietarios. © Registrado en la Oficina de Patentes y Marcas de los Estados Unidos V.3 06/07 4T